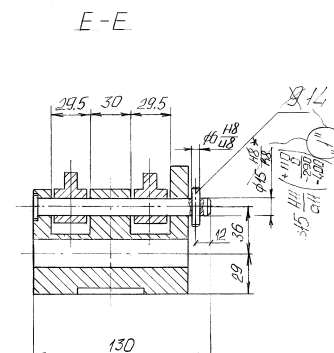
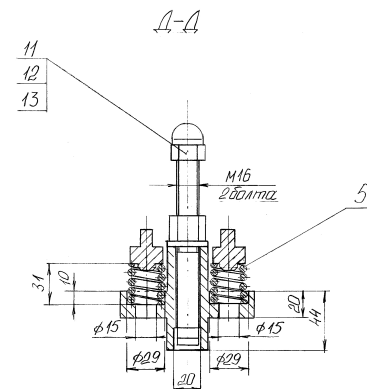
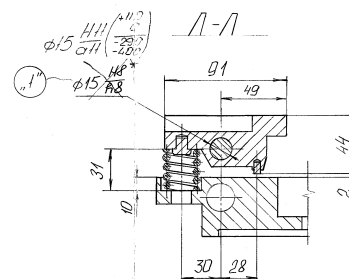
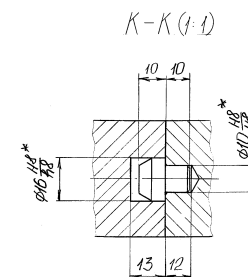
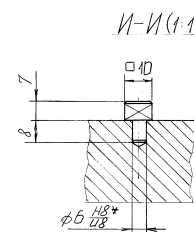
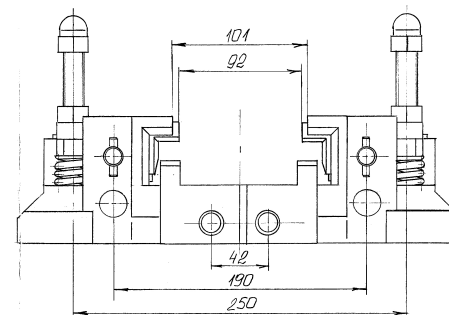
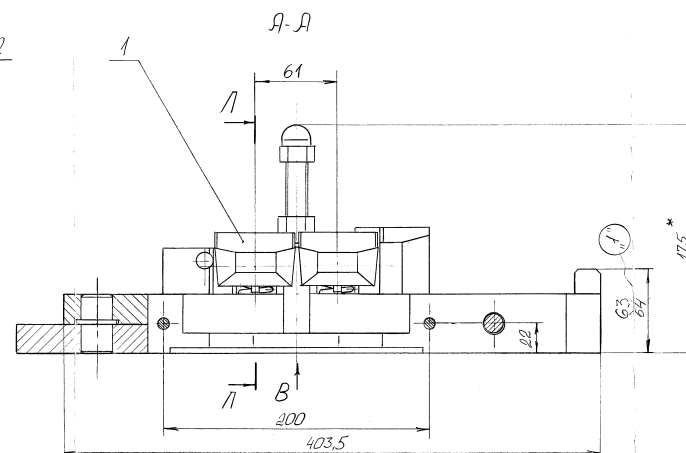
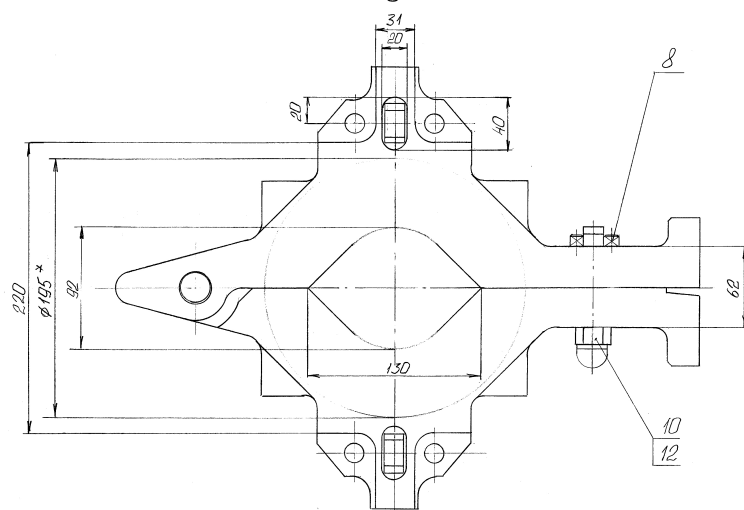
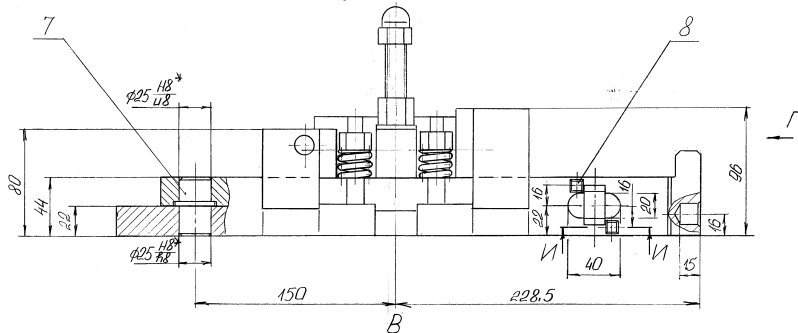
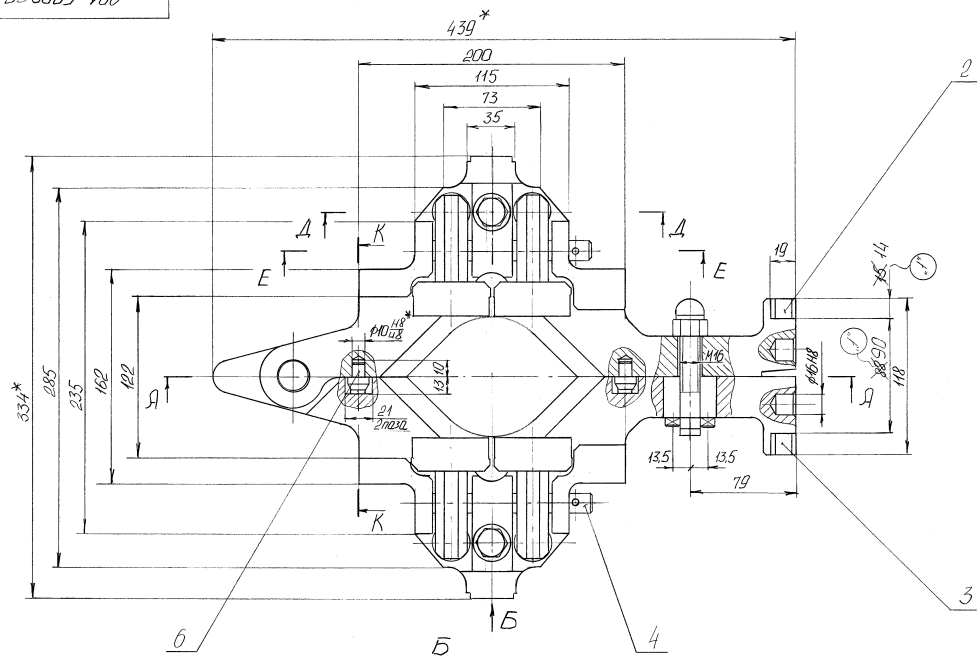




1. Данный чертёж выполнен на основании задания конструкторского цеха № 097-1866 от 12.10.09 и предусматривает изготовление механизма СНС промковша.
2. Размеры сняты с натуре.
3. Размеры для справок, кроме „*“
4. Материалы деталей определены с учетом химического анализа существующих деталей, предоставленных цехом.

Важно!
В данный гертек внесены
изменения. Ранее выданный
гертек без индекса „1“
не действителен.

				291-5900СБ-1			
1	Маслов	12.10		Механизм СВС (Сборочный чертёж)	Лист	Маслов	Маслов
2	Маслов	12.10				35,4	12
3	Маслов	12.10					
4	Маслов	12.10					
5	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
6	Маслов	12.10					
7	Маслов	12.10					
8	Маслов	12.10					
9	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
10	Маслов	12.10					
11	Маслов	12.10					
12	Маслов	12.10					
13	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
14	Маслов	12.10					
15	Маслов	12.10					
16	Маслов	12.10					
17	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
18	Маслов	12.10					
19	Маслов	12.10					
20	Маслов	12.10					
21	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
22	Маслов	12.10					
23	Маслов	12.10					
24	Маслов	12.10					
25	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
26	Маслов	12.10					
27	Маслов	12.10					
28	Маслов	12.10					
29	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
30	Маслов	12.10					
31	Маслов	12.10					
32	Маслов	12.10					
33	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
34	Маслов	12.10					
35	Маслов	12.10					
36	Маслов	12.10					
37	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
38	Маслов	12.10					
39	Маслов	12.10					
40	Маслов	12.10					
41	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
42	Маслов	12.10					
43	Маслов	12.10					
44	Маслов	12.10					
45	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
46	Маслов	12.10					
47	Маслов	12.10					
48	Маслов	12.10					
49	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
50	Маслов	12.10					
51	Маслов	12.10					
52	Маслов	12.10					
53	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
54	Маслов	12.10					
55	Маслов	12.10					
56	Маслов	12.10					
57	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
58	Маслов	12.10					
59	Маслов	12.10					
60	Маслов	12.10					
61	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
62	Маслов	12.10					
63	Маслов	12.10					
64	Маслов	12.10					
65	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
66	Маслов	12.10					
67	Маслов	12.10					
68	Маслов	12.10					
69	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
70	Маслов	12.10					
71	Маслов	12.10					
72	Маслов	12.10					
73	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
74	Маслов	12.10					
75	Маслов	12.10					
76	Маслов	12.10					
77	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
78	Маслов	12.10					
79	Маслов	12.10					
80	Маслов	12.10					
81	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
82	Маслов	12.10					
83	Маслов	12.10					
84	Маслов	12.10					
85	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
86	Маслов	12.10					
87	Маслов	12.10					
88	Маслов	12.10					
89	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
90	Маслов	12.10					
91	Маслов	12.10					
92	Маслов	12.10					
93	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
94	Маслов	12.10					
95	Маслов	12.10					
96	Маслов	12.10					
97	Маслов	12.10		КЛ	Лист	Маслов	Маслов
98	Маслов	12.10					
99	Маслов	12.10					
100	Маслов	12.10					

справ. №		перв. примен.		формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.	
								<u>Документация</u>			
				A1			291-5900СБ-1	Сборочный чертеж			
								<u>Сборочные единицы</u>			
				A4	1		291-5901-1	Прижим	4	0,51	
								<u>Детали</u>			
				A1	2		291-5902-1	Губа правая	1	15,4	
				A1	3		291-5903-1	Губа левая	1	15,9	
				A4	4		291-5904-1	Ось	2	0,18	
2"					5		"vesuvius" *)	Пружина	4	0,08	
				A4	6		291-5906	Штифт	2	0,02	
				A4	7		291-5907	Штифт	1	0,18	
				A4	8		291-5908	Штифт	2	0,01	
1"					A4	9	291-5909	Штифт	2	0,067	
				A4	10		291-5910	Болт	1	0,16	
				A4	11		291-5911	Болт	2	0,27	
				A4	12		291-5912	Гайка конусная	3	0,047	
				A4	13		291-5913	Гайка с буртиком	2	0,068	
2"							*) смотри лист 2				
2"	смотри лист 2		291-5900-1-2"		14.01.15						1
1"	малый		291-5900-1-2"		14.01.15						1
ИЗМ. лист		№ докум.		подп.		дата					
Разраб.		Кучменко		КМ		11.09					
Проб.		Дорошенко		ДМ							
Н.Боро		Дорошенко		ДМ		27.11.14					
Механизм CNC								Лист		Лист	
								1		2	
								ПКД, ДМК			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		14		Штифт А.6х30.60С2 ГОСТ 14229-93	2	0,01
*) Допускается применение пружины фирмы „HENNLSCH“ код товара HF03700 материал: Inconel x 750 (NiCr-15Fe 77% AE); технические характеристики: $d = 6 \text{ мм}$, $D_e = 28 \text{ мм}$, $L_0 = 39,3 \text{ мм}$, $nt = 5$ где d - диаметр проволоки; D_e - наружный диаметр пружины; L_0 - высота пружины в свободном состоянии; nt - полное число витков.						
изменение по индексу „2“ внесено согласно письму ОГП-2494 от 25.12.14г (исх. 054/4602 от 24.12.14г КЛЗ) Нач. бюро <i>Евгений Порошенко</i> ОК 14.01.15г						
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	291-5900-1-2		Лист 2

Копировал

Цирк. № 2

1-0055-166

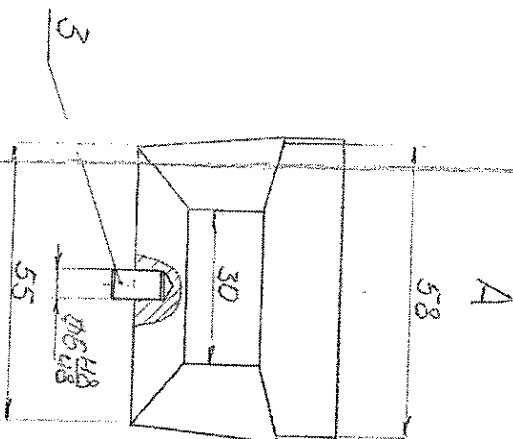
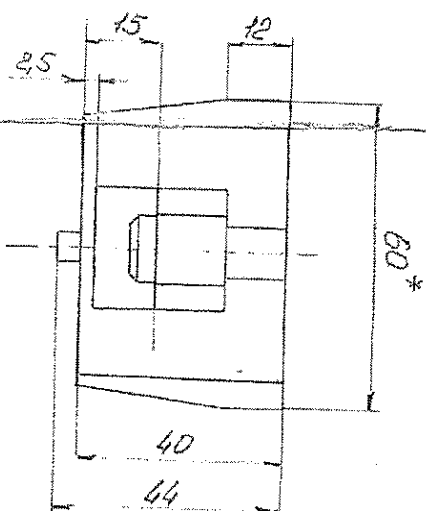
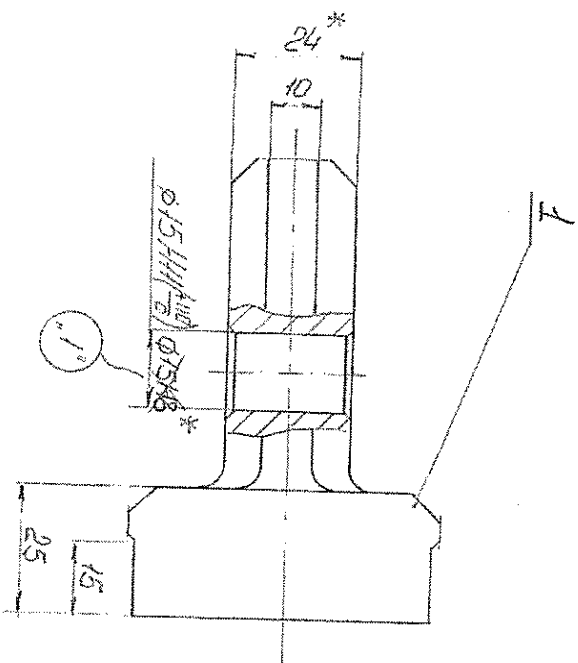
Перв. примен.	Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
291-5900-1							
					<u>Документация</u>		
	A3			291-5901 СБ-1	Сборочный чертеж		
Спроб. N°2					<u>Детали</u>		
	A3	1		291-5914-1	Проксим	1	0,5
	A4	2		291-5915	Стержень	1	0,01
	A4	3		291-5916	Упор	1	0,002

1	Морозов	10.12
Изм. Иосиф	Нестогин	Подп. 10.12
Разряд	Кучменко	Куш. 11.09
Проб	Дорошенко	СМ
Н.Доро	Дорошенко	СМ 27.11.59
Нм 2	Плотини	СМ

291-5901-1

Прижми

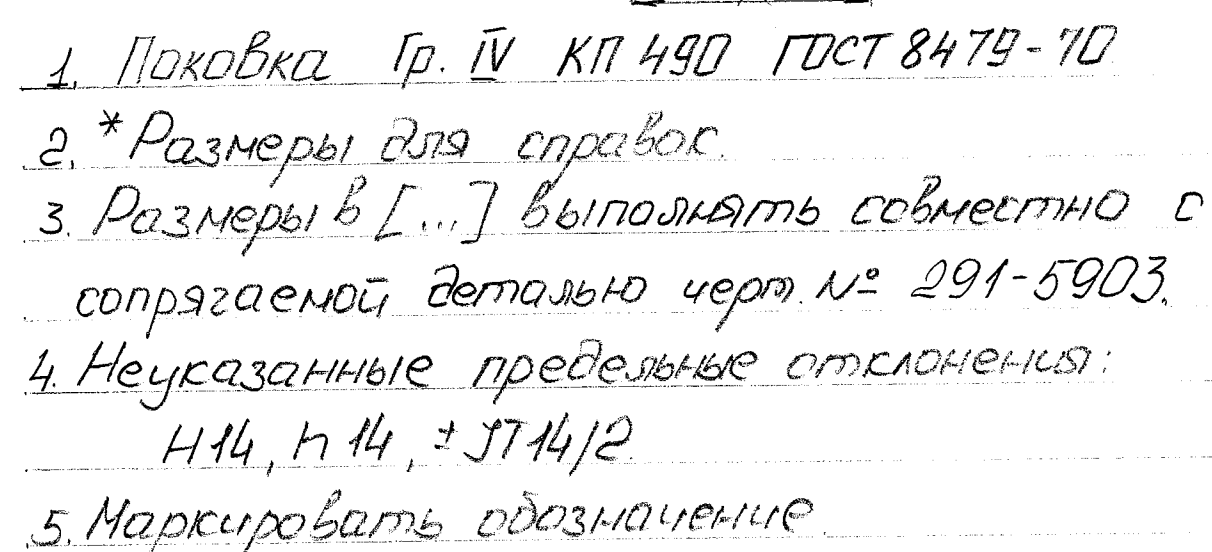
ПРО. ЛМС



В данном случае размер
изменится впер додвойной
меньше без учета "1"
не делая размер

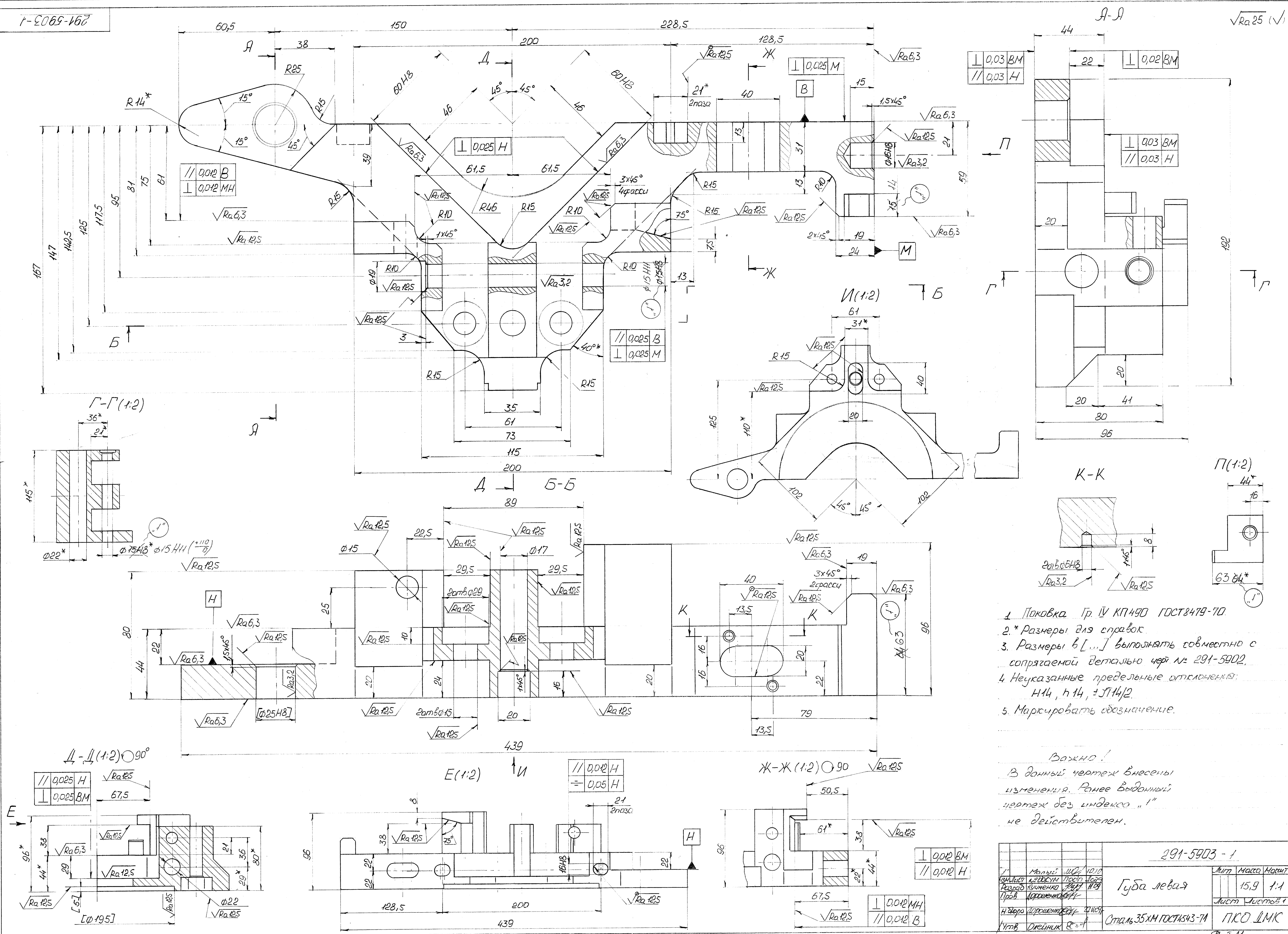
2. *Мордуко банъ дѣлающе*

[illegible]



Важно!
В данный чертеж внесены
изменения. Ранее выданный
чертеж без индекса „1“
не действителен.

[illegible]



1. Поковка гр. IV КЛ490 ГОСТ 8479-70.
2. * Размеры для справок.
3. Размеры в [...] выполнять совместно с сопрягаемой деталью черт. № 291-5902.
4. Неуказанные предельные отклонения:
H14, h14, ±IT14/2.
5. Маркировать обозначение.

Важно!
В данный чертеж внесены изменения. Ранее выданный чертеж без индекса "1" не действителен.

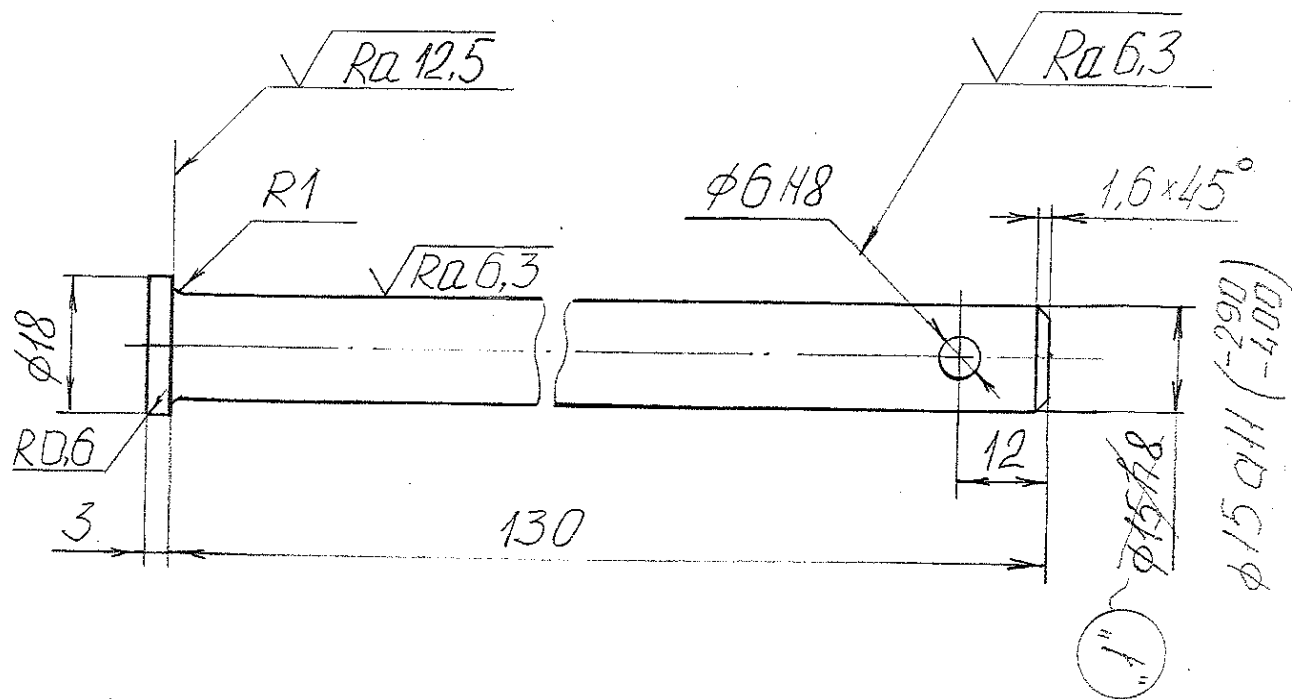
291-5903-1				Лист 1 из 1	
Исполн.	М.В.С.	Провер.	М.В.С.	Матр.	Матр.
Разработ.	М.В.С.	Инженер	М.В.С.	15,9	1:1
Проб.	М.В.С.	Инженер	М.В.С.	Лист	Листов
Н.В.С.	М.В.С.	Инженер	М.В.С.	Лист	Листов
УТВ.	М.В.С.	Инженер	М.В.С.	Лист	Листов
Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-74				ПКО 14К	

291-5400-1

CPAB N.º

4-4069-152

✓ Ra 25 (✓)



1. НВ 235... 277.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm IT14/2$.
3. Маркировать обозначение

						291-5904 - 1			
1"	Малыш	10.10				Дсб			
Изм. лист	Н.О.К.У.М.	П.О.П.	Дата						
Разреш.	Кучменко	Р.У.Р.	11.09						
Проб.	Дорошенко								
Н.О.К.У.М.	Дорошенко	27.10.09				Лист	Листов	1	
Читка	ПЛЕЙНИК	28.10.09				Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71			
						ПКО, ДМК			

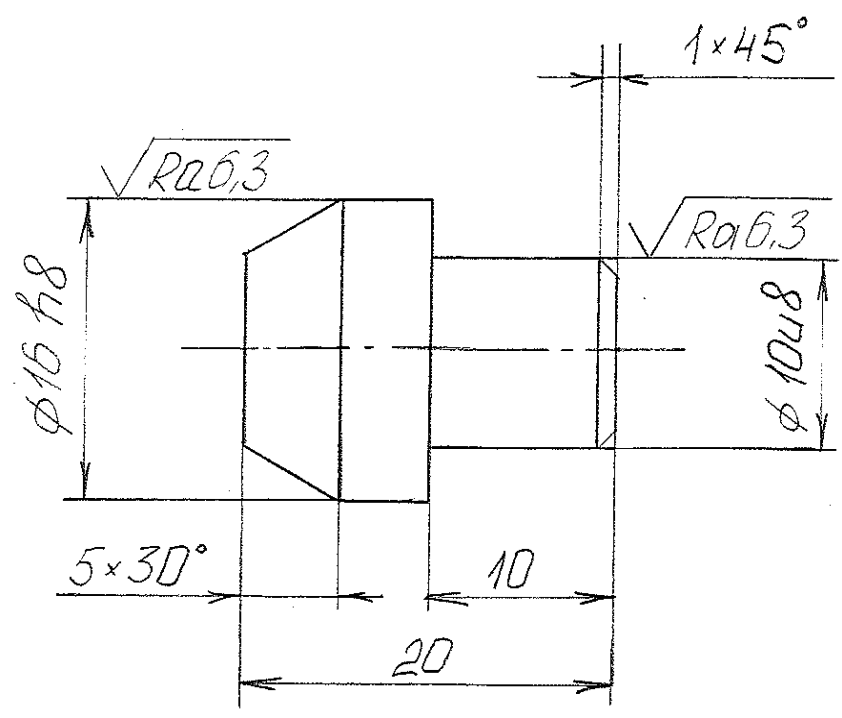
Справ. №:

Перв. примен.

291-5900

9065-160

$\sqrt{Ra 12,5}$ (✓)



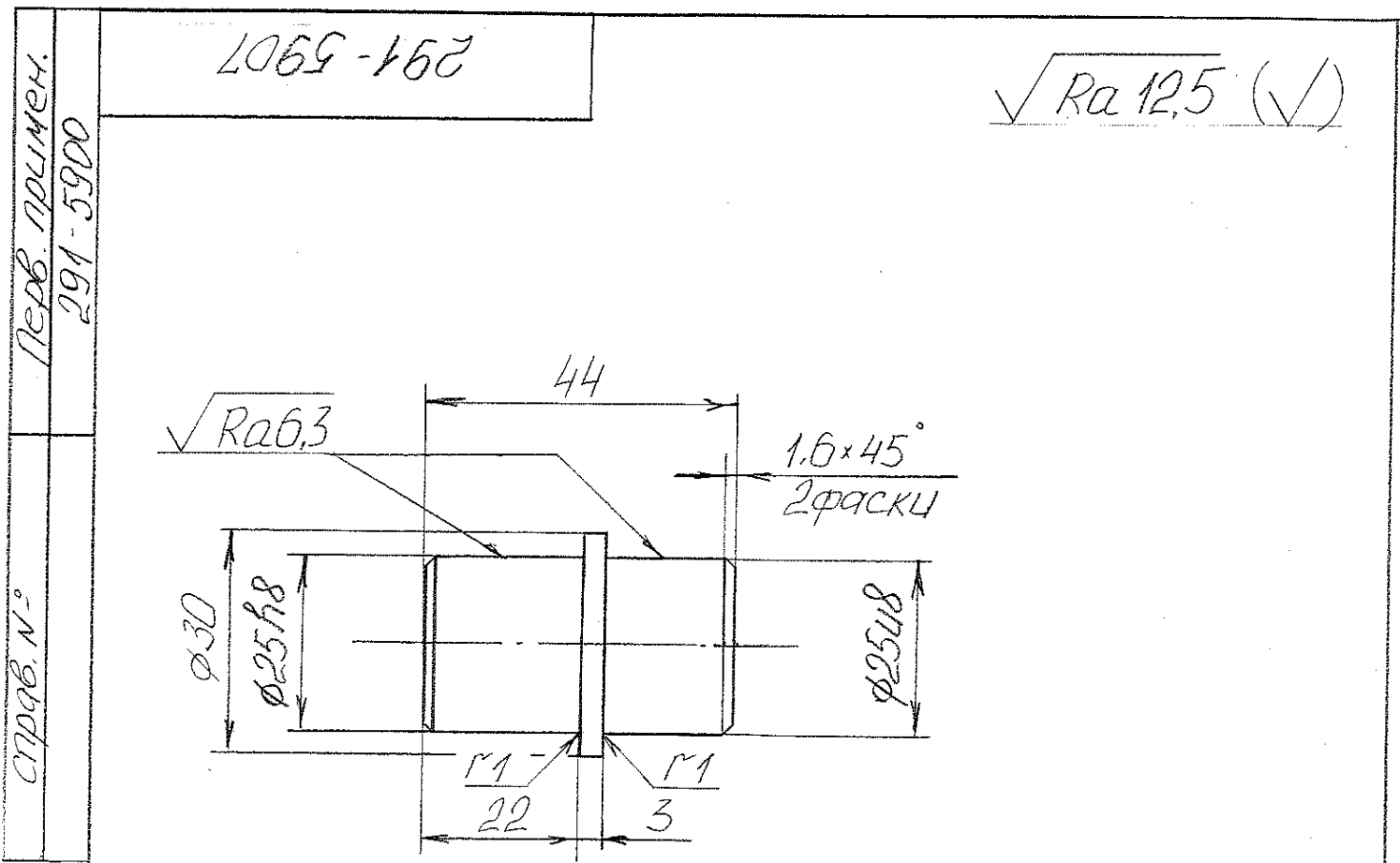
1. НВ 235...277.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $\pm IT14/2$.

3. Маркировать обозначение.

291-5906

					291-5906						
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штифт					Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кучменко	РМ	11.09								
Пров.	Дорошенко			Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71					Лист	Листов 1	
Н.бюро	Дорошенко								ПКД, ДМК		
Читв.	Олейник										

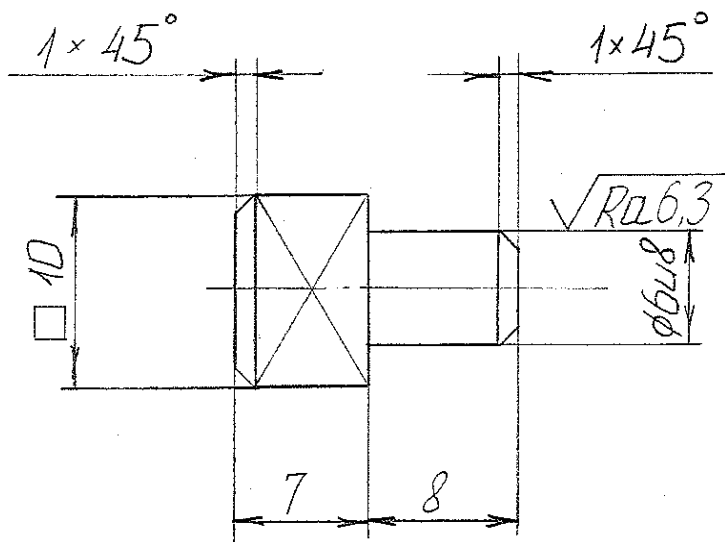


1. НВ 235... 277.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров : $h14$; $\pm IT14/12$.
3. Маркировать обозначения.

					291-5907				
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Штифты		Лист	Масса	Начиная с	
Разраб.	Кучменко	И.И.	11.09					0,18	1:1
Пров.	Дорошенко	В.И.							
И.О.Дорошенко	В.И.	27.11.09		Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71		Лист	Листов 1		
И.О.Дорошенко	В.И.								
						ПКД, ДМК			

8069-165

√Ra125 (✓)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\text{H}14$; $\pm \text{IT}14/2$.
- 2 Маркировать обозначение.

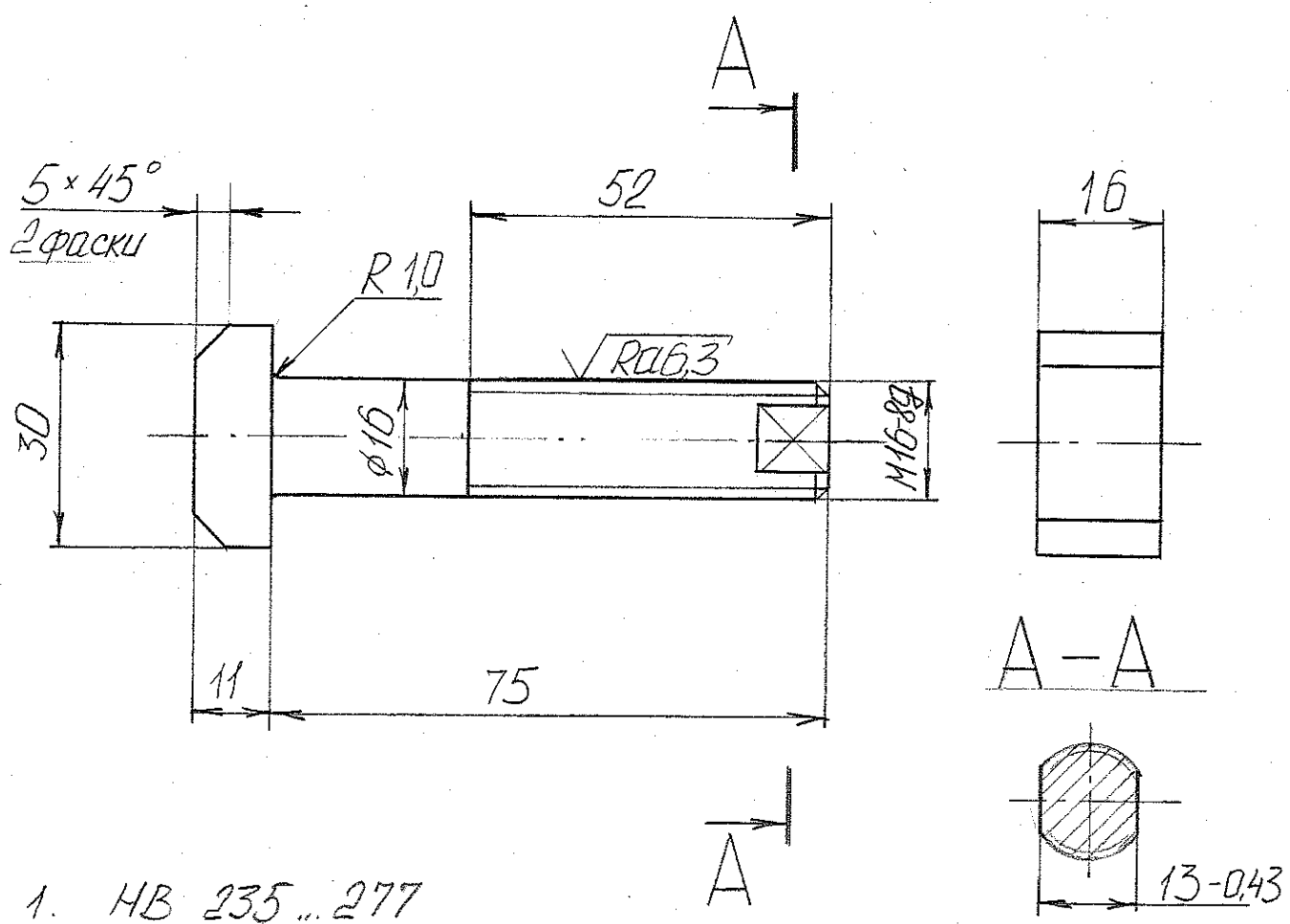
						291-5908		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штифты	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кичменко	И.М.Н.09				0,01	2,5:1
Пров.		Дорошенко				Лист	Листов 1	
Н. бюро		Дорошенко	И.М.Н.09		Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71	ПКД, ДМК		
Утв.		Олейник	Е.С.					

Перв. примен.
291-5910

Справ. №

0169-167

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



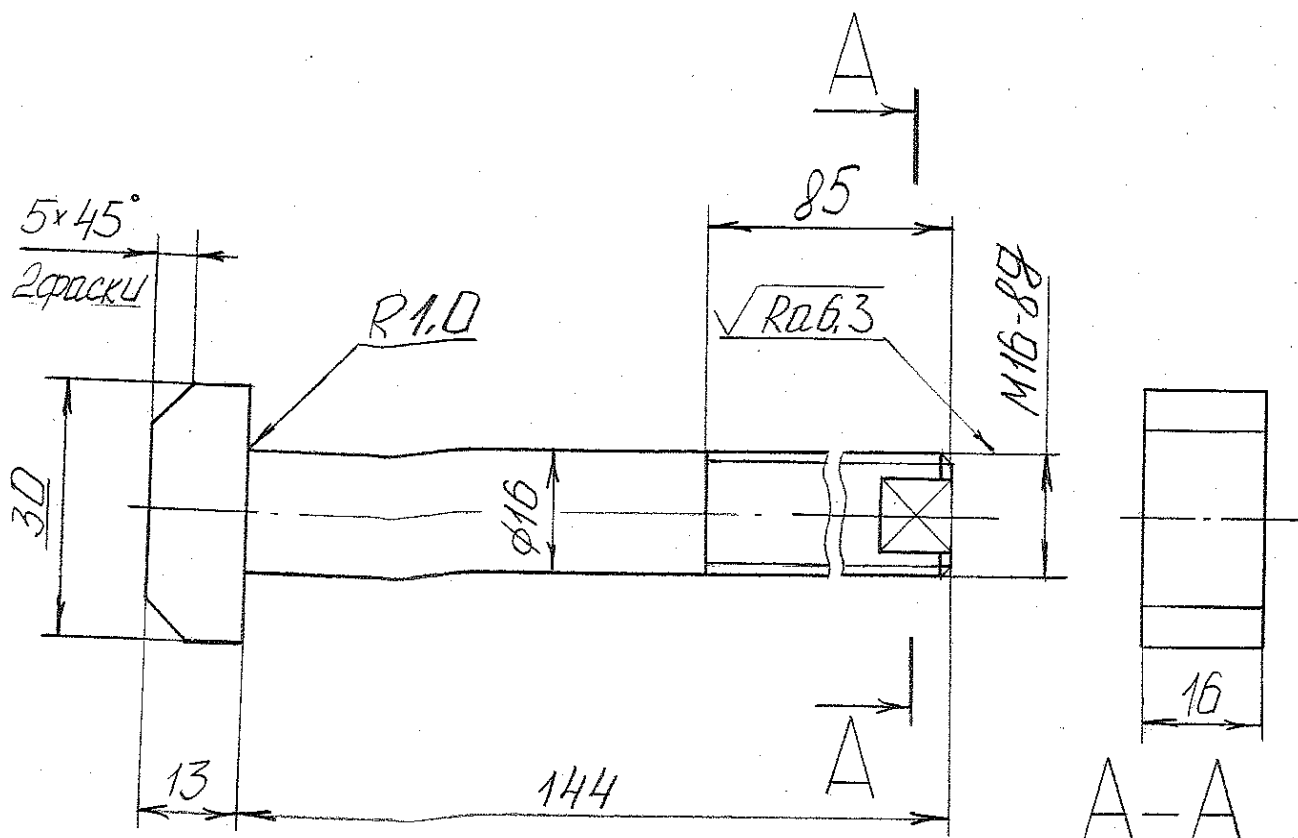
1. НВ 235...277
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $\pm IT14/2$
3. Маркировать обозначение

					291-5910		
Изм. Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Болт	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кучменко	Лист	Н.В.			0.16	1:1
Пров.	Дорошенко	Лист					
Н. бюро	Дорошенко	Лист	Лист	Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71	Лист	Листов 1	
Утв.	Олейник	Лист			ПКД, ДМК		

Справ. №
Перв. примен.
291-5900

1155-165

$\sqrt{Ra 12.5}$ (✓)



1. НВ 235...277.

13-0.43

2. Неуказанные предельные отклонения

размеров: h14; $\pm IT 14/2$.

3. Маркировать обозначение

291-5911

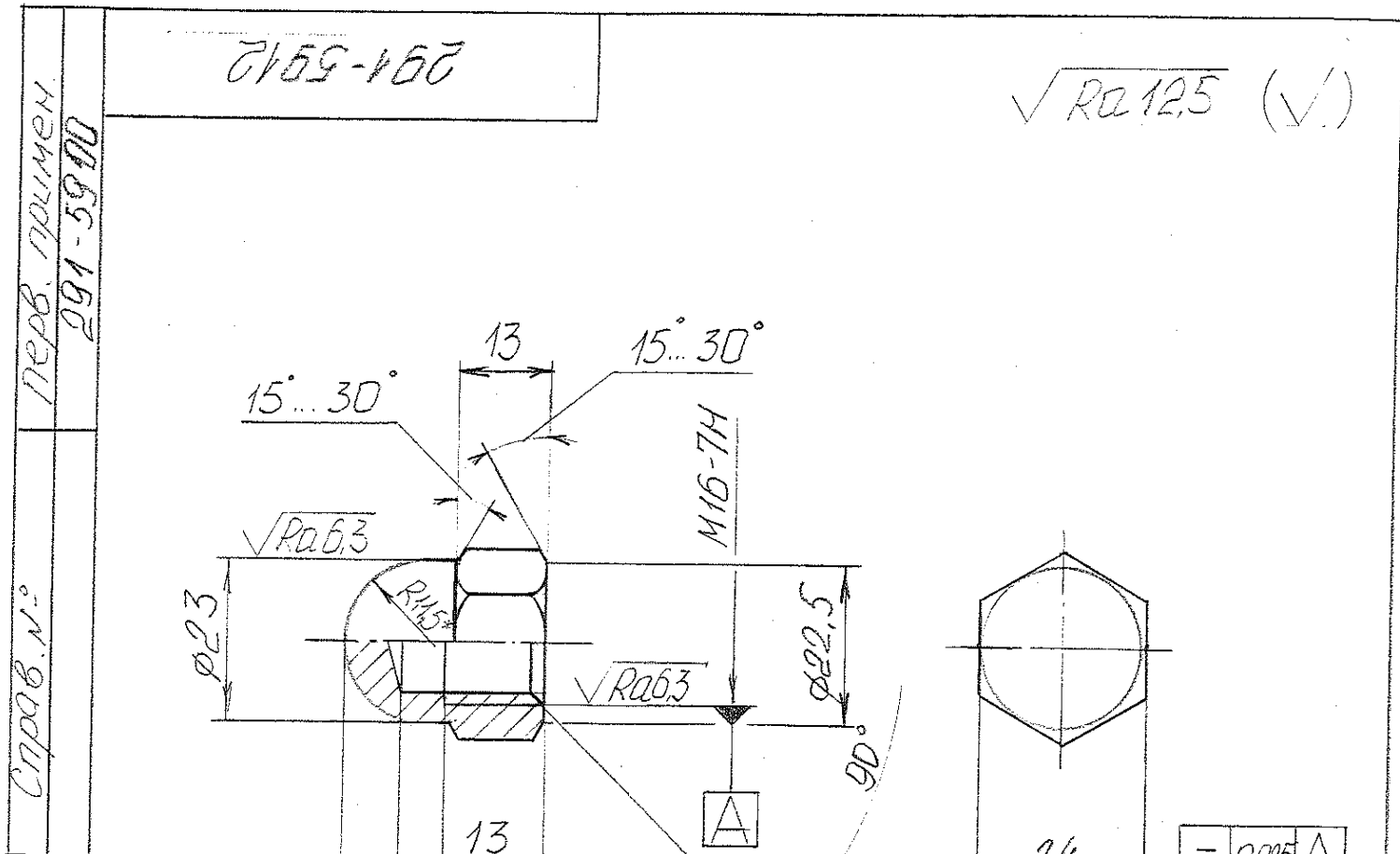
Изм.	Лист	подкучм.	Подп.	Дата
Разраб.	Кучменко	Рис.	Н.09	
Пров.	Дорошенко	Схем		
Н.бюро	Дорошенко	Схем		
Утв.	Олейник	Схем		

Болт

Лист	Масса	Масштаб
1	0,27	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-74

ПКД, ДМК



1 НВ 235 ... 277.

2. Неуказанные предельные отклонения

размеров : $h14$; $H14$; $\pm IT14/2$

3. Маркировать обозначение

					291-5912					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	Писоп.	Дата	Гайка кольцевая			Изм.	Масса	Масштаб
Разр.		Кучменко	РМЧ	11.09						0,047
Пров.	Дорошенко							Лист	Листов 1	
Н бюро	Дорошенко				Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71			ПКО, ДМК		
Утв.	Олейник									

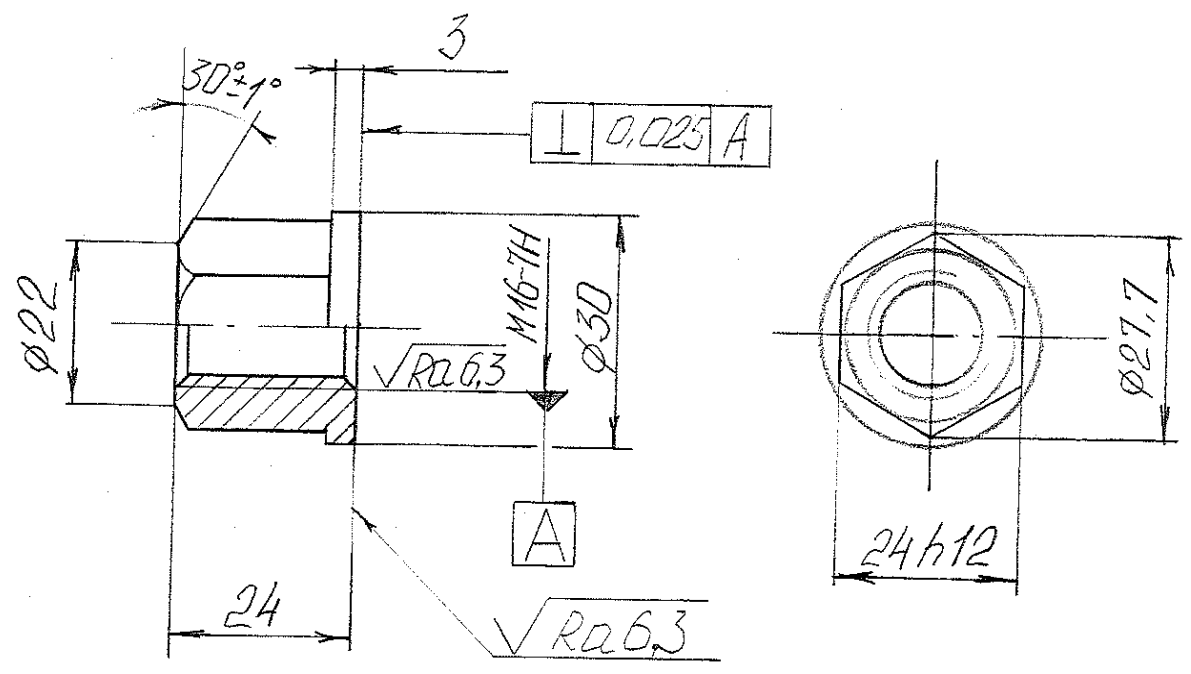
справ. №

перв. примен.

291-5900

291-5913

√ Ra 12,5 (√)

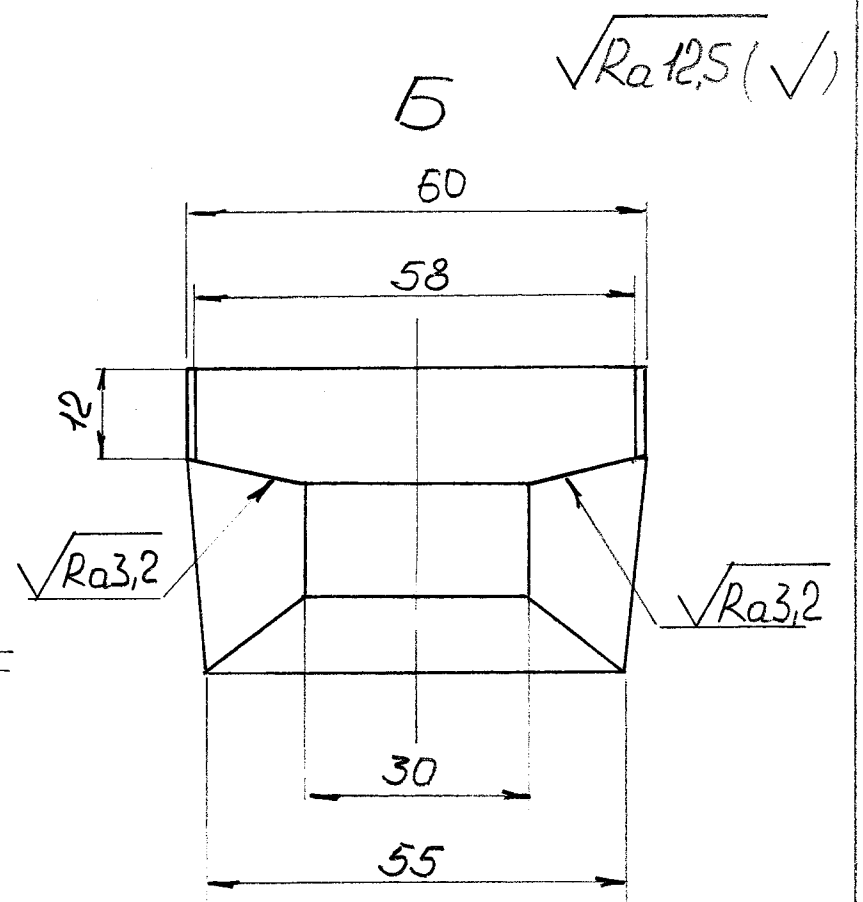
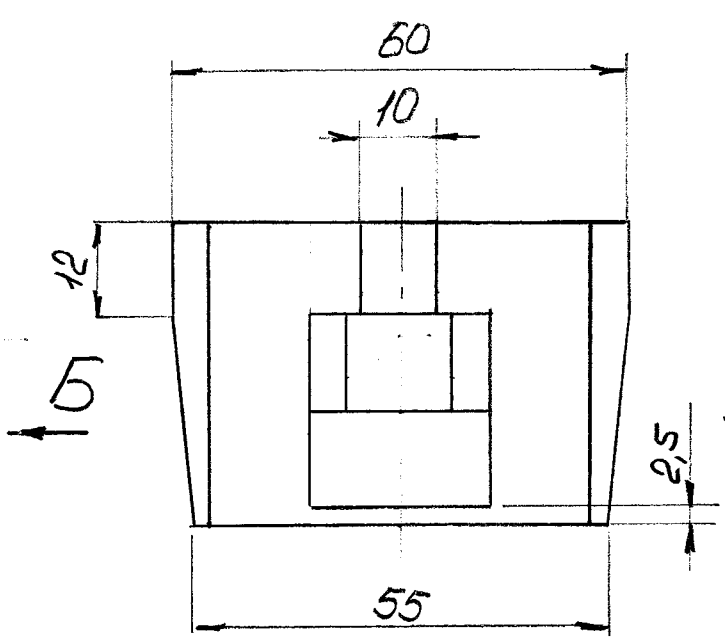
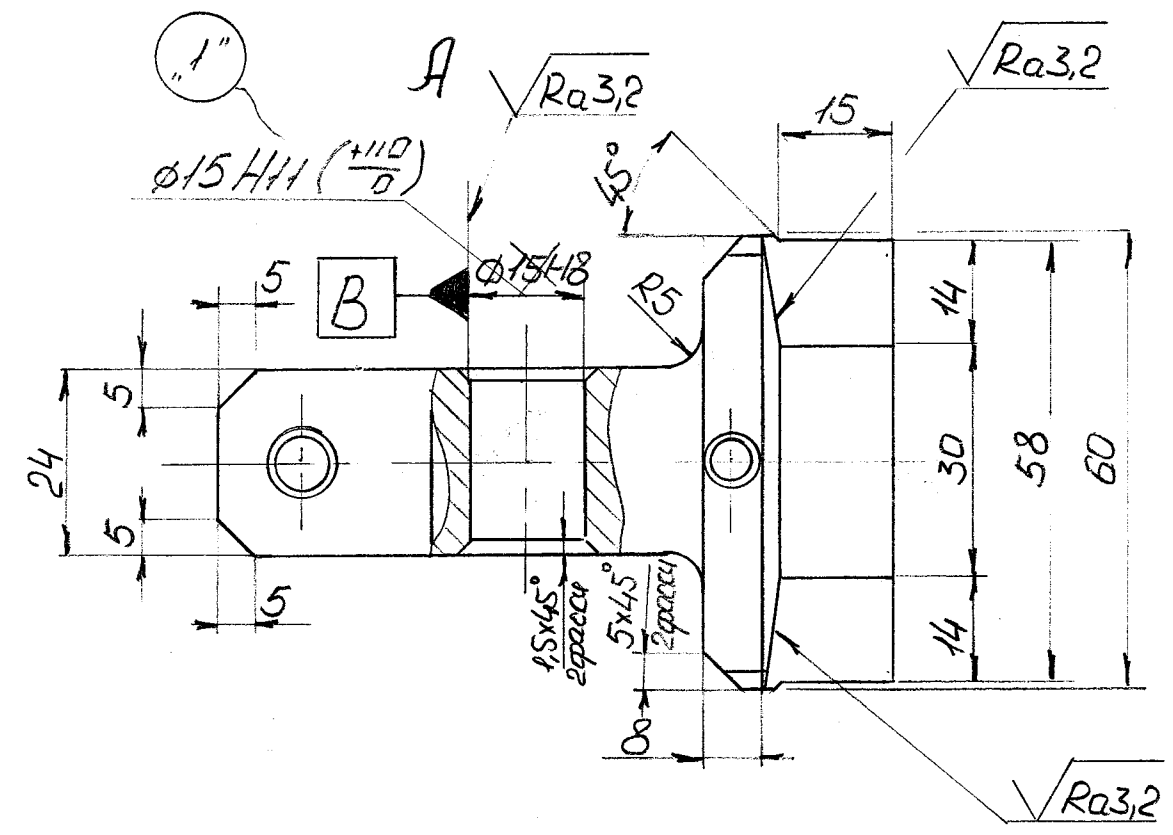
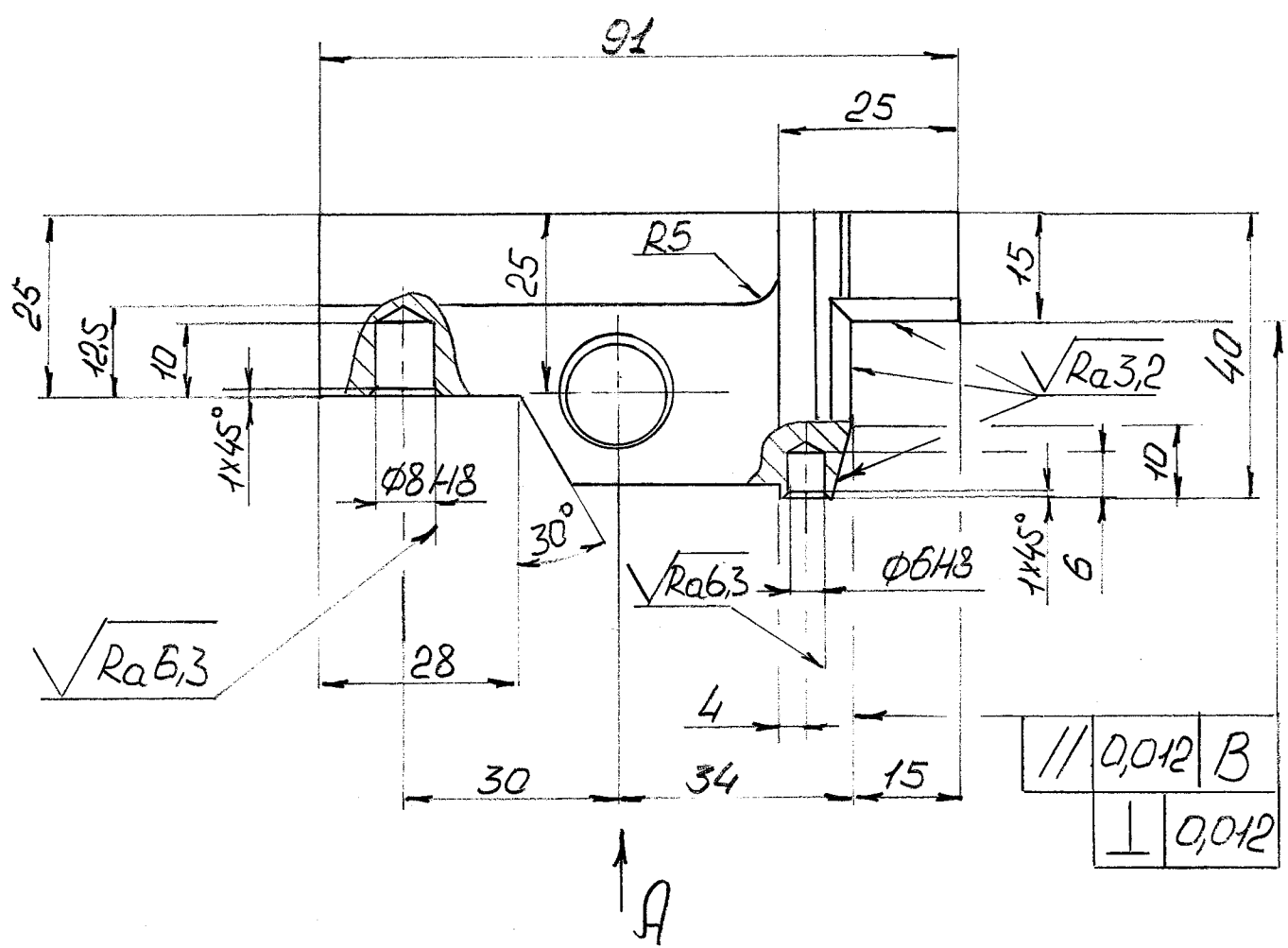


1. НВ 235...277.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров : h14 ; H14 ; ± IT14/2
3. Маркировать обозначение

291-5913				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Долг.	Гайка с буртиком
Разраб.	Кучменко	Л.И.И.	Н.О.Р.	Лист
Пров.	Дорошенко	Л.И.И.	Н.О.Р.	Масса
Н.бюро	Дорошенко	Л.И.И.	Н.О.Р.	Масштаб
Утв.	Олейник	Л.И.И.	Н.О.Р.	1:1
Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71				
ПКО, ДМК				

Эпроб. 291-5904-1

1-4169-160



1. HB 235...277.
2. Острые кромки притупить.
3. Неуказанные предельные отклонения:
H14, h14, $\pm IT14/2$.
4. Маркировать обозначение.

291-5914-1				Лист 1		
Исполн	Молод	М.С.	10.10	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Кулинич	Л.С.	11.09	0,5	1:1	
Провер	Дорошенко	Л.С.		Лист	Листов	1
Исполн	Дорошенко	Л.С.	2.10.11	Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71		
Утв	Олейник	Л.С.		ПКО. ЛМК		

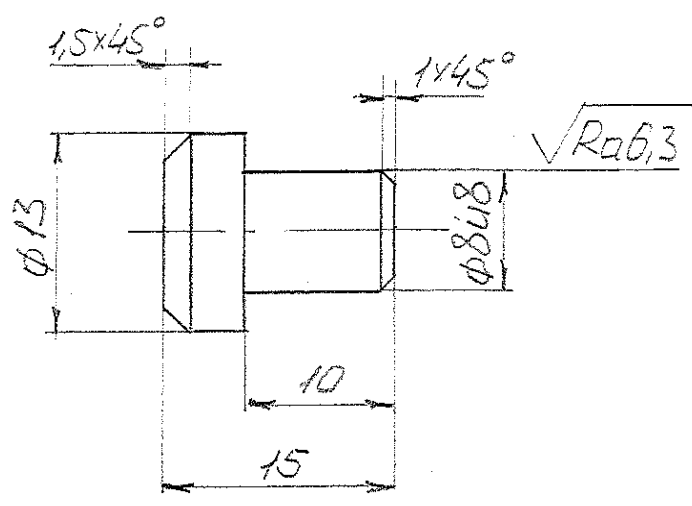
Ф. 7 А3

перв. проект
291-5915

справ №

291-5915

$\sqrt{Ra 12,5}$ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения:

$H14, h14, \pm IT14/2$

2. Маркировать обозначение

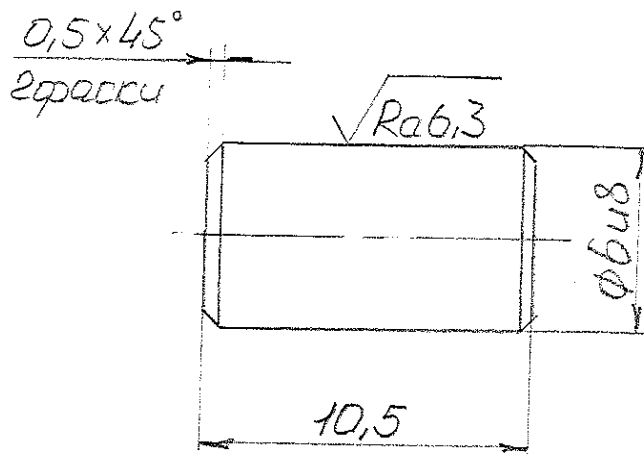
291-5915

					Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ/ИСТ	№ ОБЪЕМА	ПОДП.	ДАТА	Стержень			
Разработ	Кучменко	ИИИ	11.09			0,01	2:1
Пров	Дорошенко	ИИИ					
					Лист	Листов	
Н.Б.Орлов	Дорошенко	ИИИ	21.11.09	Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71	ЛКО. ИМК		
Утв	Олейник	ИИИ					

Справ. №
Перв. прием
291-5901

291-5916

$\sqrt{Ra125}(\checkmark)$



1. Неуказанные предельные отклонения:
 $\pm IT14/2$
2. Маркировать обозначение

291-5916

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Кузменко	В.И.	11.09
Проб		Дрошенко	В.И.	
Н.б.коро		Дрошенко	В.И.	27.11.09
Утв		Олейник	В.И.	

Упор

Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71

Лист	Масса	Масштаб
1	0,002	4:1
Лист	Листов 1	

ПКО. ЛМК

Исх: 21/12/06-01

Дата: 06.12.2021

Куда: **ЧАО «Днепропетровский коксохимический завод»**

Кому: **Руководителю тендерного комитета**

С.А. Кухно

Уважаемые Господа!

На Ваш ПДО №1462 от 25.11.2021.

Благодарим Вас за направленный запрос и направляем Вам коммерческое предложение на поставку Механизмов CNC в количестве 32 штук. Обращаем Ваше внимание, что в связи с ростом стоимости сырьевых материалов, энергоресурсов и транспортных услуг, поставка механизмов CNC по ранее согласованным ценам не представляется возможной.

Техническая документация предлагается на 1 листе.

№	Наименование	Описание	Единицы	Количество, шт.	Цена, (EUR/единицу)	Стоимость, EUR
1.	9A59165	Механизм CNC (без огнезащиты) / CNC Basic Assy	шт.	32	4382,35	140 235,2

Гарантия и ответственность

VESUVIUS заменит (в течение разумного срока) те детали и механизмы, которые оказались дефектными, при условии, что дефект обнаружился во время использования оборудования, а оборудование было цело и невредимо и эксплуатировалось в соответствии с соответствующими предписаниями и Руководством пользователя. Исключением из гарантии являются изнашиваемые части и детали, которые были повреждены из-за применения силы или неправильного использования, или форс-мажорных обстоятельств.

Гарантийный срок составляет 12 (двенадцать) месяцев с даты поставки. По истечении гарантийного срока поломки и другие убытки не покрываются гарантией.

Условия платежа:	отсрочка платежа 30 дней с момента поставки
Условия поставки:	DAP, Каменское
Сроки поставки:	12 - 14 недель
Грузоотправитель:	Vesuvius Poland Sp.z o.o (Польша)
Условия поставки:	Стандартная экспортная упаковка Vesuvius включена
Срок действия	31.12.2021

С уважением и надеждой на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество,

Региональный представитель
Павлов Сергей
тел. +380979303027
serhii.pavlov@vesuvius.com



Vesuvius Poland Sp. z o.o.

Ul. Tyniecka 12,
32-050 Skawina,

Tel.: +48 12 2775 136
Fax.: +48 12 2775195

VESUVIUS

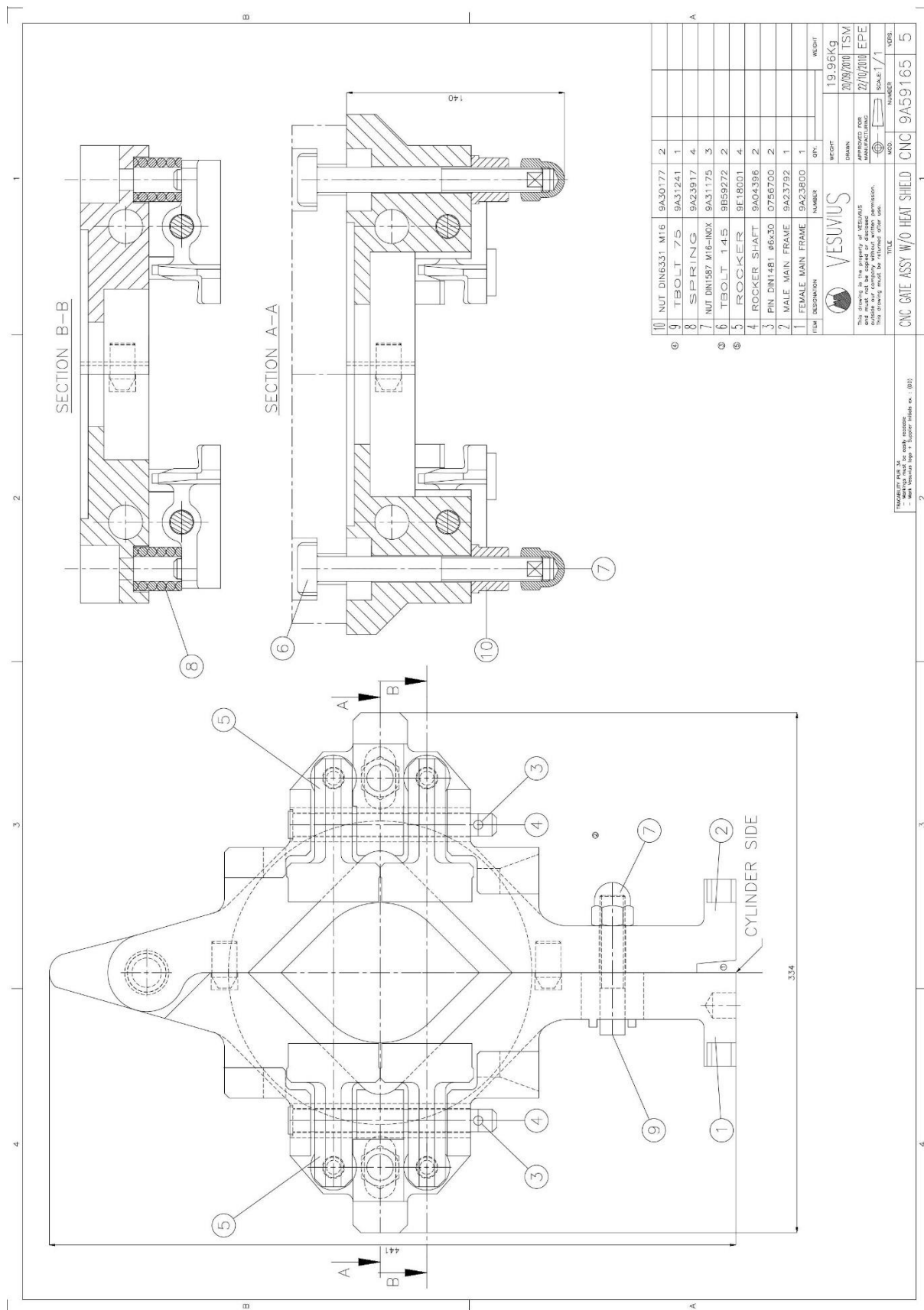
Vesuvius Poland Sp. z o.o.

Ul. Tyniecka 12,
32-050 Skawina,

Tel.: +48 12 2775 136
Fax.: +48 12 2775195

VESUVIUS

NIP: 679-00-84-447, REGON 351352684,
Nr Rejestru Handlowego: KRS 0000043693, Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieścia w Krakowie, Wydział XI



Vesuvius Poland Sp. z o.o.

Ul. Tyniecka 12,
32-050 Skawina,

Tel.: +48 12 2775 136
Fax.: +48 12 2775195

VESUVIUS

NIP: 679-00-84-447, REGON 351352684,

Nr Rejestru Handlowego: KRS 0000043693, Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieście w Krakowie, Wydział XI